

EGV - Informações Técnicas

Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

Capacidade: 1400 e 1600kg

A empilhadeira EGV foi desenvolvida pela STILL do Brasil para atender de uma maneira fácil e econômica a necessidade de movimentação vertical de cargas leves e médias a alturas pequenas e médias. As principais características da EGV são:

■ Design

- Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança que fazem deste equipamento uma solução versátil para inúmeros problemas de movimentação.
- Possui modelos com capacidade para movimentar cargas de 1400kg e 1600 kg.

■ Direção

- Com operação leve e precisa, permitindo executar manobras nos espaços mais reduzidos.
- Uma mola a gás faz com que a cabeça bem balanceada do timão volte rapidamente para a posição de frenagem, na vertical, quando o operador solta o timão.
- A colocação da roda direcional e de tração deslocada do centro utilizando uma roda de apoio livre transformam a EGV em uma máquina com a estabilidade das máquinas de quatro rodas.

■ Timão

- A cabeça do timão é fabricada de plástico de alta resistência ao impacto.
- Layout dos controles ergonômico



e simples. Concentra os controles de elevação e descida, permitindo uma operação fácil com apenas uma das mãos.

- Reversão comandada por botão anatomicamente modelado, colocado na cabeça do timão, evita que o operador seja encurralado pela máquina, mesmo quando o timão está em posição quase vertical. A EGV muda automaticamente da marcha à frente para ré quando o botão de reversão toca o operador. Desta forma a empilhadeira se afasta automaticamente do operador e pára.

■ Mastro

- O mastro da EGV pode ser fornecido nas opções duplex ou triplex; em ambas permite ótima visibilidade, que se traduz em maior segurança na hora de elevar e arrumar cargas ou para retirá-las das estruturas.

■ Hidráulica

- Seu sistema hidráulico dotado de controlador eletrônico para a elevação e válvula proporcional para a descida confere à EGV grande suavidade e precisão nos movimentos.
- Descida de carga com exclusivo sistema suavizador que evita movimentos bruscos com a carga mesmo quando o botão de descida é completamente apertado pelo operador.

■ Tração

- Operação confortável, econômica e de custo reduzido graças ao uso de um controlador eletrônico com tecnologia MOSFET para controle da tração e sistema de freio regenerativo.
- A empilhadeira parte suavemente e acelera de modo contínuo e uniforme até atingir sua velocidade máxima.
- Sistema anti roll back evita que, quando da partida em rampa, a máquina desça involuntariamente.
- Sistema ramp start que confere à EGV um maior torque inicial,

especialmente em rampas.

■ Freios

- Sistema de freio magnético acionado na liberação do timão. Esta propriedade permite maior agilidade de operação além de grande segurança.

■ Painel

- De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

■ Bateria

- Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

■ Segurança

- Chave soco para desligamento de emergência e chave de reversão na cabeça do timão.
- Sensor na torre que reduz a velocidade de translação quando a carga atinge uma determinada altura.
- Chassis com saia próxima ao solo para evitar que a máquina passe acidentalmente sobre o pé do operador.

■ Opcionais

- Carrinho suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Kit de peças de reposição para revisão de 1000 horas de operação.



sujeito a modificações técnicas

EGV

Informações Técnicas

Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé



STILL
Qualidade em movimento

EGV Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

De acordo com as normas VDI 2198 esta especificação é aplicável apenas a modelos padrão. O uso de modelos alternativos de bandagem, mastro, e equipamentos opcionais pode resultar em valores diferentes.

Características	1.1 Fabricante		STILL	STILL	STILL	STILL		
	1.2 Modelo do equipamento			EGV 14 Duplex	EGV 14 Triplex	EGV 16 Duplex	EGV 16 Triplex	
1.3 Suprimento de energia (elétrica, diesel, gasolina, gás)			Elétrica	Elétrica	Elétrica	Elétrica		
1.4 Operação			Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé		
1.5 Capacidade de carga		Q (Kg)	1400	1400	1600	1600		
1.6 Centro de carga		c (mm)	600	600	600	600		
1.8 Distância das rodas de carga até a face suporte dos garfos		x (mm)	690	670	690	670		
1.9 Distância entre as rodas da base		y (mm)	1288	1288	1288	1288		
Peso	2.1	Peso (sem a bateria)	kg	845	980	845	980	
	2.2	Carga nos eixos (sem carga) ⁽¹⁾	tração / carga	kg	790 / 345	864 / 406	790 / 345	864 / 406
	2.3	Carga nos eixos (com carga) ⁽²⁾	tração / carga	kg	890 / 1645	944 / 1726	905 / 1830	954 / 1916
Rodas. Aros	3.1	Rodas (borracha poliuretano, nylon)	tração / carga	poliuretano	poliuretano	poliuretano	poliuretano	
	3.2	Tamanho da roda tração (diâmetro x largura)	mm	ø 230 x 75	ø 230 x 75	ø 230 x 75	ø 230 x 75	
	3.3	Tamanho da roda carga (diâmetro x largura)	mm	ø 85 x 95	ø 85 x 95	ø 85 x 95	ø 85 x 95	
	3.4	Tamanho da roda de apoio (diâmetro x largura)	mm	ø 150 x 54	ø 150 x 54	ø 150 x 54	ø 150 x 54	
	3.5	Rodas, número (x=roda de tração)	tração / carga	1 x 1/2	1 x 1/2	1 x 1/2	1 x 1/2	
	3.6	Largura entre rodas (tração / apoio)	b_{10} (mm)	560	560	560	560	
	3.7	Largura entre rodas (abertura sobre garfos 564 / 664)	b_{11} (mm)	380 / 480	380 / 480	380 / 480	380 / 480	
Dimensões	4.1	Altura do mastro abaixado	h_1 (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.2	Altura do mastro com elevação livre	$h_{1'}$ (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.3	Altura de elevação livre	h_2 (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.4	Máxima elevação dos garfos	h_3 (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.5	Altura do mastro elevado	h_4 (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.6	Elevação livre	h_5 (mm)	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2	
	4.9	Altura do chão ao timão	posições horizontal / vertical	h_{14} (mm)	765 / 1285	765 / 1285	765 / 1285	765 / 1285
	4.15	Altura do garfo na posição abaixado	h_{13} (mm)	86	86	86	86	
	4.19	Comprimento total	l_1 (mm)	1903	1923	1903	1923	
	4.20	Distância do chassi até a face suporte dos garfos	l_2 (mm)	753	773	753	773	
	4.21	Largura total	b_1 (mm)	850	850	850	850	
	4.22	Dimensão dos garfos	s/e/l (mm)	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	
	4.24	Largura da proteção de carga	b_3 (mm)	715 / 815	715 / 815	715 / 815	715 / 815	
	4.25	Abertura sobre os garfos	b_5 (mm)	564 / 664	564 / 664	564 / 664	564 / 664	
	4.31	Espaço entre o chão e o suporte do mastro	m_1 (mm)	29	29	29	29	
4.32	Espaço entre o chão e o garfo na posição abaixado	m_2 (mm)	18	18	18	18		
4.34	Largura do corredor de trabalho com paleta de 1.200 ⁽³⁾	A_{st} (mm)	2280	2300	2280	2300		
4.35	Raio de giro	W_g (mm)	1570	1570	1570	1570		
Performance	5.1	Velocidade	com carga / sem carga	km/h	5 / 6,0	5 / 6,0	5 / 6,0	5 / 6,0
	5.2	Velocidade de elevação	com carga / sem carga	m/s	0,12 / 0,25	0,12 / 0,25	0,10 / 0,25	0,10 / 0,25
	5.3	Velocidade de abaixamento	com carga / sem carga	m/s	0,34 / 0,20	0,34 / 0,20	0,34 / 0,20	0,34 / 0,20
	5.8	Rampa máxima		%	7,0 / 15,0	7,0 / 15,0	6,0 / 15,0	6,0 / 15,0
	5.9	Tempo de aceleração (percurso 10m)	com carga / sem carga	s	8,0 / 6,5	8,0 / 6,5	8,0 / 6,5	8,0 / 6,5
	5.10	Freio de serviço			eletromagnético	eletromagnético	eletromagnético	eletromagnético
Motor Elétrico	6.1	Motor de tração, regime S2=60min	kW	1,2	1,2	1,2	1,2	
	6.2	Motor de elevação, regime S3=15%	kW	3	3	3	3	
	6.3	Bateria		ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	
	6.4	Capacidade da bateria	V/Ah	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	
	6.5	Peso da bateria +/- 5%	kg	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1	
Outros	8.1	Controle da tração e elevação		eletrônico	eletrônico	eletrônico	eletrônico	
	8.2	Nível de ruído na posição do operador	db(A)	64,3	64,3	64,3	64,3	

(1) - Torre H1 = 1920mm, bateria 290kg

(2) - Torre H1 = 1920mm, bateria 290kg, garfos elevados a 100mm

(3) - Corredor Ast com folga = 200mm e paleta de 800 x 1200mm de comprimento

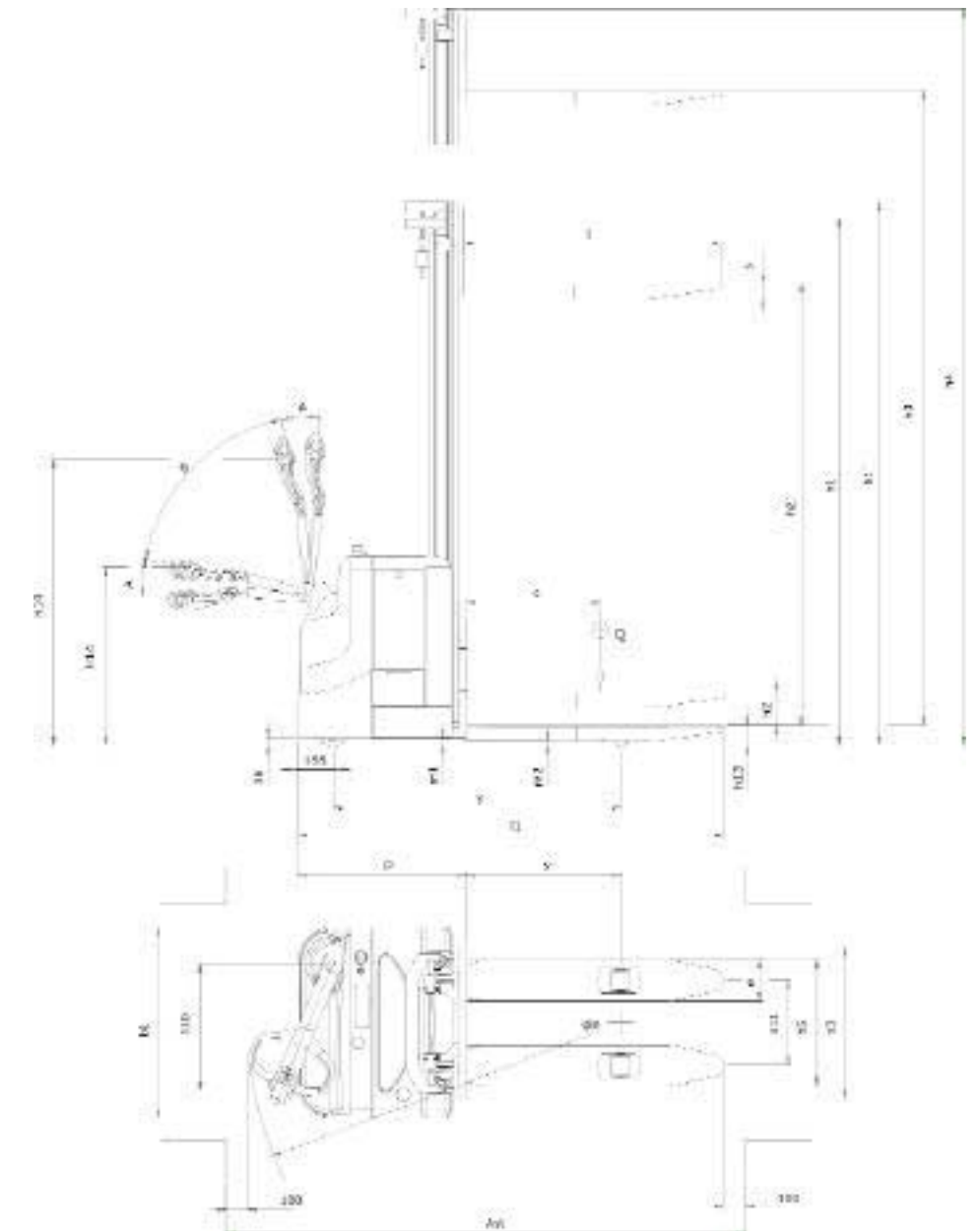


Tabela 1 - Características da bateria

Capacidade (Ah)	tensão (Volt)	peso (kg)	dimensões (comp/larg/altura)
216	24	290	830 x 230 x 610
324	24	290	830 x 230 x 610

Tabela 2 - Características dos mastros

	EGV 14/16 - Mastro Duplex							EGV 14/16 - Mastro Triplex			
	h_1	$h_{1'}$	h_2	$h_{1'}$	h_3	h_4	h_5	h_1	$h_{1'}$	h_2	h_3
h_1	1420	1670	1920	2120	2370	2570	2820	1870	1920	2070	2320
$h_{1'}$	1495	1745	1995	2195	2445	2645	2895	-	-	-	-
h_2	150	150	150	150	150	150	150	-	-	-	-
$h_{1'}$	-	-	-	-	-	-	-	1340	1390	1540	1790
h_3	1844	2344	2844	3244	3744	4144	4644	4116	4266	4716	5466
h_4	2375	2875	3375	3775	4275	4675	5175	4647	4797	5247	5997
h_5	-	-	2744	3044	3544	-	-	-	-	-	-

Os modelos mostrados neste folheto podem conter partes ou dispositivos especiais que não fazem parte do fornecimento padrão.